

PR-8²

美国 DAKOTA 公司
应用于汽车行业的超声波测厚仪

PR-8² 是 DAKOTA 公司生产的第一部可实际应用于汽车铸件的超声波测厚仪。它利用现代数字技术，能快速精确地测量厚度，不需特别的练习，就能学会使用。

PR-8² 有两种测量模式。第一种为测量探头所处位置点的厚度值，第二种为扫查模式，这对于测量汽缸壁和齿轮箱非常有益，从汽缸底部开始移到汽缸顶部，仪器会测量并显示出该阶段最薄处的厚度。

PR-8² 重量轻，坚固耐用，并且防水、防油。其它性能还包括带背光的 LCD 显示屏和表示信号稳定的耦合指示。

典型应用

- 汽缸
- 气门头
- 滚轮壁
- 底盘管道
- 车身面板
- 挡风板

底盘管道和滚轮壁：推荐探头晶片直径 Ø6.35mm，5MHz，平面探头

铸铁汽缸盖：推荐探头，晶片直径 Ø6.35mm，5MHz，配有 25.4 或 228mm 长杆，探头端面曲率半径 R=15mm

铸铁或铝盖：推荐探头，晶片直径 Ø6.35mm，7.5MHz，配有 25.4 或 228mm 长杆，探头端面曲率半径 R=15mm

汽缸铝盖：推荐探头，晶片直径 Ø6.35mm，10MHz，配有 25.4 或 228mm 长杆，探头端面曲率半径 R=15mm

汽缸体：推荐探头，晶片直径 Ø12.7mm，5MHz，探头端面曲率半径 R=50mm

技术参数

测量

- 测量范围：0.63~500mm(钢)，取决于材料和探头类型
- 汽车应用：1.27~38.1mm(铸铁材料)
- 分辨率：0.01mm
- 声速范围：1250~14000m/s
- 单位：公制或英制
- 一点或两点校准
- 常规测量：每秒 4 次测量
- 扫描模式：每秒 16 次测量，可以捕捉到最薄点

显示

- 4 位半液晶显示器，数字高度为 12.7mm
- 可选择背光(开/关/自动)
- 稳定度指示：表示测量值的稳定性

探头

- 频率范围：1~10MHz
- 双晶探头
- LEMO 接口，1.2 米探头线
- 可定制用于特殊应用的探头

其他

- 6 键防水、防油键盘
- 外壳：挤压铝机壳，底盖用镀镍铝板加密封垫封装
- 工作温度：-30~50℃
- 尺寸 63.5x114.3x31.5mm
- 重量：285g(包括电池)
- 包装：ABS 工程塑料箱
- 符合 NIST 和 MILSTD-45662A 标准

常规可选探头

探头型号	频率	晶片直径	测量范围	说明
T-102-2000	5MHz	Ø6.35mm	1.0~152.4mm(钢)/1.0~16.5mm(铸铁)	标准探头(标配探头)
T-121-2100	5MHz	Ø4.76mm	1.0~50.8mm(钢)/1.5~12.7mm(铸铁)	小管径探头
T-162-2110	5MHz	Ø6.35mm	1.0~152.4mm(钢)/1.0~16.5mm(铸铁)	25.4mm 加长杆, R=15mm
T-132-2110	5MHz	Ø6.35mm	1.0~152.4mm(钢)/1.0~16.5mm(铸铁)	228mm 加长杆, R=15mm
T-104-2120	5MHz	Ø12.7mm	1.27~381mm(钢); 1.27~38.1mm(铸铁)	R=50mm
T-162-4110	10MHz	Ø6.35mm	1.0~152.4mm(钢); 1.0~25.4mm(铸铝)	25.4mm 加长杆, R=15mm
T-132-4110	10MHz	Ø6.35mm	1.0~152.4mm(钢); 1.0~25.4mm(铸铝)	228mm 加长杆, R=15mm
T-104-4120	10MHz	Ø12.7mm	1.27~254mm(钢); 1.27~38.1mm(铸铝)	标准高阻抗高温探头<340℃