

超声波测厚仪PR-8²

PR-8² 是 DAKOTA 公司生产的第一部可实际应用于汽车铸件的超声波测厚仪。它利用现代数字技术，能快速精确地测量厚度，不需特别的练习，就能学会使用。

PR-8² 有两种测量模式。第一种为测量探头所处位置点的厚度值，第二种为扫查模式，这对于测量汽缸壁和齿轮箱非常有益，从汽缸底部开始移到汽缸顶部，仪器会测量并显示出该阶段最薄处的厚度。

PR-8² 重量轻，坚固耐用，并且防水、防油。其它性能还包括带背光的 LCD 显示屏和表示信号稳定的耦合指示。

技术参数

测量范围：0.63 ~ 508mm(钢)，取决于探头

显示精度：0.01mm

声速范围：1250 ~ 10000m/s

扫描方式：每秒测量 16 个点，可以捕捉到最薄点

电源：2 节 5 号电池

尺寸重量：63.5x114.3x31.5mm，300g



典型应用

- 汽缸
- 汽门头
- 滚轮壁
- 密封管壁
- 仪表面板
- 挡风板

特殊探头

管壁滚轮壁：探头晶片直径 = 6.3mm，5MHz，平面探头

铸铁汽缸盖：探头晶片直径 = 6.3mm，5MHz，配有 25 或 228mm 的杆，探头端面曲率半径 R = 15mm

铸铁或铝盖：探头晶片直径 = 6.3mm，7.5MHz，配有 25 或 228mm 的杆，探头端面曲率半径 R = 15mm

汽缸铝盖：探头晶片直径 = 6.3mm，10MHz，配有 25 或 228mm 的杆，探头端面曲率半径 R = 15mm

汽缸体：探头晶片直径 = 12.7mm，5MHz，探头端面曲率半径 R = 50mm

探头参数

型号	频率	探头晶片直径	测量范围	说明
PT-102-2000	5.0MHz	6.3mm	铸铁中 1.0 ~ 16.5mm	标准探头
PT-121-2100	5.0MHz	4.7mm	铸铁中 1.5 ~ 12.7mm	小管径探头
PT-162-2110	5.0MHz	6.3mm	铸铁中 1.0 ~ 16.5mm	25.4mm 加长杆，R = 15mm
PT-132-2110	5.0MHz	6.3mm	铸铁中 1.0 ~ 16.5mm	228mm 加长杆，R = 15mm
PT-104-2000	5.0MHz	12.7mm	铸铁中 1.27 ~ 38mm	超厚探头
PT-104-2120	5.0MHz	12.7mm	铸铁中 1.27 ~ 38mm	R = 50mm
PT-162-3110	7.5MHz	6.3mm	铸铝中 1 ~ 25.4mm	25.4mm 加长杆，R = 15mm
PT-132-3110	7.5MHz	6.3mm	铸铝中 1 ~ 25.4mm	228mm 加长杆，R = 15mm
PT-162-4110	10MHz	6.3mm	铸铝中 1 ~ 25.4mm	25.4mm 加长杆，R = 15mm
PT-132-4110	10MHz	6.3mm	铸铝中 1 ~ 25.4mm	228mm 加长杆，R = 15mm
PT-104-4120	10MHz	12.7mm	铸铝中 1.27 ~ 38mm	R = 50mm