



Sono 600

高温超声波耦合剂

美国磁通公司

Sono600 是一种通用的、具有较宽的工作温度范围的多用途高温耦合剂，用于测厚和缺陷的检测、声发射检测，应用于石化、发电、汽车、航空航天、食品加工设备、医药制造等领域。

推荐的温度范围是-18~371℃/0~700°F。

优点

- 经济型高温耦合剂
- 良好的缓蚀性，无毒、可生物降解的配方
- 非常缓慢的干燥，可延长检查时间或长期耦合

符合标准

- API---美国石油协会
- ASME---美国机械工程师协会
- AWS---美国焊接协会

应用

- 探伤 ·厚度测量 ·声发射检测 ·流量计量 ·高温超声波检测
- 汽车 ·航天 ·发电锅炉 ·传输管道 ·OCTG 检查 ·压力容器
- 管道、管材、连接套管 ·食品加工 ·医药制造

使用说明

在大多数应用中，探头最好加上尽可能薄的耦合剂。把小圆珠大小的高温耦合剂挤在探头端面的中心部位，用均匀的力将探头按在被测物表面，使高温耦合剂均匀展开到探头的边缘。

在高温应用中，使用足够的耦合剂进行测试时建议额外的小心。多余的耦合剂可能会增加蒸气可造成闪光危害的可能性。

极端温度指南

使用前，要确保被测物表面温度不超过应用环境条件的最高规定温度。

在高温下，耦合剂蒸发较快。在操作温度范围的上限可能需要更多的耦合剂来弥补蒸发。应注意避免使用过量的耦合剂，这会导致蒸气可造成危害闪光危害。

耦合剂的闪点温度是可以蒸发到空气中形成可燃混合气的最低温度。在闪点温度下，只有当点火源存在时，蒸气才会闪燃，当点火源被移除时，蒸气可能停止燃烧。在蒸气被限制在封闭或半封闭的区域内，耦合剂的闪点温度可能低于记录值。

耦合剂的自动燃点温度是它在正常的环境中自发地点燃的最低温度，不依靠外部的火源，如火焰或火花。环境或大气因素会影响自动燃点温度，因此，要结合自动燃点温度，遵守适当的安全范围是非常重要的。

由于温度高，耦合剂开始分解而出现烟。虽然烟的出现不代表耦合剂不能工作，但它确实表明了有效耦合的时间是有限的。烟产生的蒸气可降低耦合剂的闪点温度，特别是在封闭或半封闭的区域。

高温耦合剂短暂测量厚度时，上限温度范围高于探伤应用。

清除

用一次性抹布或纸巾从探头和其它表面擦去多余的高温耦合剂，注意保护皮肤。不要使用溶剂型清洁剂的清洗热表面。

贮存

不要冷冻，不要阳光直射。不使用时保持容器封闭。未使用完的耦合剂不要装会管中。

包装

4 盎司/118ml，一管

性能

外观	透明凝胶
颜色	琥珀色
粘度	高粘度
硅脂	Yes
甘油	No
丙二醇	Yes
卤素	<50ppm
硫	<50ppm
水溶性	No
闪点温度	226℃/439°F
自动燃点温度	420℃/788°F

闪点温度按照 ASTM D92 标准，采用克利夫兰开口杯法测定。当蒸气被局限在一个封闭或半封闭的空间，真正闪点温度可能低于记录的温度。

自动燃点温度按照 ASTM E659 方法根据测定。

Sono 900



高温超声波耦合剂

美国磁通公司

Sono900 是一种粘稠的，不流动的膏状高温耦合剂，用于测厚等超声检测。
推荐的温度范围是 316~360°C / 600~680°F。

优点

- 高粘度膏状。在高温下，和高温探头有很好的粘附性
- 良好的缓蚀性

符合标准

- API---美国石油协会
- ASME---美国机械工程师协会
- AWS---美国焊接协会

应用

- 测厚
- 腐蚀检测
- 超声波检测

使用说明

在大多数应用中，探头最好加上尽可能薄的耦合剂。把小圆珠大小的高温耦合剂挤在探头端面的中心部位，用均匀的力将探头按在被测物表面，使高温耦合剂均匀展开到探头的边缘。

在高温应用中，使用足够的耦合剂进行测试时建议额外的小心。多余的耦合剂可能会增加蒸气可造成闪光危害的可能性。

极端温度指南

使用前，要确保被测物表面温度不超过应用环境条件的最高规定温度。

在高温下，耦合剂蒸发较快。在操作温度范围的上限可能需要更多的耦合剂来弥补蒸发。应注意避免使用过量的耦合剂，这会导致蒸气可造成危害闪光危害。

耦合剂的闪点温度是可以蒸发到空气中形成可燃混合气的最低温度。在闪点温度下，只有当点火源存在时，蒸气才会闪燃，当点火源被移除时，蒸气可能停止燃烧。在蒸气被限制在封闭或半封闭的区域内，耦合剂的闪点温度可能低于记录值。

耦合剂的自动燃点温度是它在正常的环境中自发地点燃的最低温度，不依靠外部的火源，如火焰或火花。环境或大气因素会影响自动燃点温度，因此，要结合自动燃点温度，遵守适当的安全范围是非常重要的。

由于温度高，耦合剂开始分解而出现烟。虽然烟的出现不代表耦合剂不能工作，但它确实表明了有效耦合的时间是有限的。烟产生的蒸气可降低耦合剂的闪点温度，特别是在封闭或半封闭的区域。

高温耦合剂短暂测量厚度时，上限温度范围高于探伤应用。

清除

用一次性抹布或纸巾从探头和其它表面擦去多余的高温耦合剂，注意保护皮肤。

不要使用溶剂型清洁剂的清洗热表面。

贮存

不要冷冻，不要阳光直射。不使用时保持容器封闭。未使用完的耦合剂不要装会管中。

包装

4 盎司/118ml，一管

性能

外观	不透明
颜色	米白色
粘度	高粘度
硅脂	Yes
甘油	No
丙二醇	No
卤素	N/A
硫	N/A
水溶性	No
闪点温度	238°C/460°F
自动燃点温度	410°C/770°F

闪点温度按照 ASTM D92 标准，采用克利夫兰开口杯法测定。当蒸气被局限在一个封闭或半封闭的空间，真正闪光温度可能低于记录的温度。
自动燃点温度按照 ASTM E659 方法根据测定。



Sono 950

高温超声波耦合剂

美国磁通公司

Sono950 为高温测厚提供耦合，会在高温下保持超过 15 秒的声耦合，确保测量仪有充足的时间以获得厚度读数。在大多数情况下，信号强度随着耦合剂的达到热分解的时间点而增加。

推荐的温度范围是 316-404°C / 600-780°F。

优点

- 可进行更长时间的检查或在高温下优化厚度读数
- 良好的缓蚀性，无毒无刺激性配方

符合标准

- API---美国石油协会
- ASME---美国机械工程师协会
- AWS---美国焊接协会

应用

- 测厚
- 腐蚀检测
- 超声波检测

使用说明

在大多数应用中，探头最好加上尽可能薄的耦合剂。把小圆珠大小的高温耦合剂挤在探头端面的中心部位，用均匀的力将探头按在被测物表面，使高温耦合剂均匀展开到探头的边缘。

在高温应用中，使用足够的耦合剂进行测试时建议额外的小心。多余的耦合剂可能会增加蒸气可造成闪光危害的可能性。

极端温度指南

使用前，要确保被测物表面温度不超过应用环境条件的最高规定温度。

在高温下，耦合剂蒸发较快。在操作温度范围的上限可能需要更多的耦合剂来弥补蒸发。应注意避免使用过量的耦合剂，这会导致蒸气可造成危害闪光危害。

耦合剂的闪点温度是可以蒸发到空气中形成可燃混合气的最低温度。在闪点温度下，只有当点火源存在时，蒸气才会闪燃，当点火源被移除时，蒸气可能停止燃烧。在蒸气被限制在封闭或半封闭的区域内，耦合剂的闪点温度可能低于记录值。

耦合剂的自动燃点温度是它在正常的环境中自发地点燃的最低温度，不依靠外部的火源，如火焰或火花。环境或大气因素会影响自动燃点温度，因此，要结合自动燃点温度，遵守适当的安全范围是非常重要的。

由于温度高，耦合剂开始分解而出现烟。虽然烟的出现不代表耦合剂不能工作，但它确实表明了有效耦合的时间是有限的。烟产生的蒸气可降低耦合剂的闪点温度，特别是在封闭或半封闭的区域。

高温耦合剂短暂测量厚度时，上限温度范围高于探伤应用。

清除

用一次性抹布或纸巾从探头和其它表面擦去多余的高温耦合剂，注意保护皮肤。不要使用溶剂型清洁剂的清洗热表面。

贮存

不要冷冻，不要阳光直射。不使用时保持容器封闭。未使用完的耦合剂不要装会管中。

包装

4 盎司/118ml，一管

性能

外观	不透明
颜色	米白色
粘度	中等粘度
硅脂	Yes
甘油	No
丙二醇	No
卤素	N/A
硫	N/A
水溶性	No
闪点温度	224°C/435°F
自动燃点温度	454°C/849°F

闪点温度按照 ASTM D92 标准，采用克利夫兰开口杯法测定。当蒸气被局限在一个封闭或半封闭的空间，真正闪点温度可能低于记录的温度。自动燃点温度按照 ASTM E659 方法根据测定。



Sono 1100

高温超声波耦合剂

美国磁通公司

Sono1100 为高温测厚提供耦合，会在高温下保持超过 15 秒的声耦合，确保测量仪有充足的时间以获得厚度读数。在大多数情况下，信号强度随着耦合剂的达到热分解的时间点而增加。

推荐的温度范围是 371-413°C/700-775°F。

优点

- 可进行更长时间的检查或在高温下优化厚度读数
- 良好的缓蚀性，无毒无刺激性配方

符合标准

- API---美国石油协会
- ASME---美国机械工程师协会
- AWS---美国焊接协会

应用

- 测厚
- 腐蚀检测
- 超声波检测

使用说明

在大多数应用中，探头最好加上尽可能薄的耦合剂。把小圆珠大小的高温耦合剂挤在探头端面的中心部位，用均匀的力将探头按在被测物表面，使高温耦合剂均匀展开到探头的边缘。

在高温应用中，使用足够的耦合剂进行测试时建议额外的小心。多余的耦合剂可能会增加蒸气可造成闪光危害的可能性。

极端温度指南

使用前，要确保被测物表面温度不超过应用环境条件的最高规定温度。

在高温下，耦合剂蒸发较快。在操作温度范围的上限可能需要更多的耦合剂来弥补蒸发。应注意避免使用过量的耦合剂，这会导致蒸气可造成危害闪光危害。

耦合剂的闪点温度是可以蒸发到空气中形成可燃混合气的最低温度。在闪点温度下，只有当点火源存在时，蒸气才会闪燃，当点火源被移除时，蒸气可能停止燃烧。在蒸气被限制在封闭或半封闭的区域内，耦合剂的闪点温度可能低于记录值。

耦合剂的自动燃点温度是它在正常的环境中自发地点燃的最低温度，不依靠外部的火源，如火焰或火花。环境或大气因素会影响自动燃点温度，因此，要结合自动燃点温度，遵守适当的安全范围是非常重要的。

由于温度高，耦合剂开始分解而出现烟。虽然烟的出现不代表耦合剂不能工作，但它确实表明了有效耦合的时间是有限的。烟产生的蒸气可降低耦合剂的闪点温度，特别是在封闭或半封闭的区域。

高温耦合剂短暂测量厚度时，上限温度范围高于探伤应用。

清除

用一次性抹布或纸巾从探头和其它表面擦去多余的高温耦合剂，注意保护皮肤。不要使用溶剂型清洁剂的清洗热表面。

贮存

不要冷冻，不要阳光直射。不使用时保持容器封闭。未使用完的耦合剂不要装会管中。

包装

4 盎司/118ml，一管

性能

外观	不透明
颜色	米白色
粘度	中等粘度
硅脂	Yes
甘油	No
丙二醇	No
卤素	N/A
硫	N/A
水溶性	No
闪点温度	235°C/455°F
自动燃点温度	461°C/862°F

闪点温度按照 ASTM D92 标准，采用克利夫兰开口杯法测定。当蒸气被局限在一个封闭或半封闭的空间，真正闪点温度可能低于记录的温度。自动燃点温度按照 ASTM E659 方法根据测定。