

时代 TIME[®] 2500 / 2501 覆层测厚仪

功能特点：

- TIME[®]2500 采用磁性测厚法，可无损伤地测量磁性金属基体上非磁性覆盖层的厚度（如钢、铁、合金和硬磁性钢上的锌、铝、铬、铜、橡胶、油漆等）
- TIME[®]2501 采用电涡流测量法，可无损伤地测量非磁性金属基体上非导电层的厚度（如铜、铝、锌、锡等金属上的油漆、橡胶、塑料、氧化膜等）
- 可进行零点校准及二点校准，并可用基本校准法对测头的系统误差进行修正；
- 具有两种测量方式：连续测量方式和单次测量方式；
- 具有两种工作方式：直接方式和批组方式；
- 存储 500 个测量值；
- 具有删除功能：删除当前值、校准值、限值、所有值；
- 设有五个统计量：平均值（MEAN）、最大值（MAX）、最小值（MIN）、测试次数（NO.）、标准偏差（S.DEV）；
- 具有打印功能，可打印测量值、统计值；
- 具有欠压指示功能；
- 操作过程有蜂鸣声提示；
- 具有错误提示功能；
- 中、英文菜单；
- 背光显示；
- 自动、手动关机。

产品概述：

本仪器是一种超小型测量仪，它能快速、无损伤、精密地进行磁性金属基体上的非磁性覆盖层厚度的测量。可广泛用于制造业、金属加工业、化工业、商检等检测领域。由于该仪器体积小、测头与仪器一体化，特别适用于工程现场测量。

技术参数

型号	TIME [®] 2500	TIME [®] 2501	
测头类型	F	N	
测量原理	磁感应	电涡流	
测量范围	0-1250 μm	0-1250 μm/0-40 μm（铜上镀铬）	
低限显示分辨率	0.1 μm（100 μm 以下为 0.1 μm）	1 μm（10 μm 以下为 0.1 μm）	
探头连接方式	一体化		
示值误差	零点校准 (μm)	± [3% H + 1]	± [3% H + 1.5]
	两点校准 (μm)	± [(1% ~ 3%) H + 1]	± [(1% ~ 3%) H + 1.5]
测量条件	最小曲率半径 (mm)	凸 1.5；凹 9	凸 3；凹 10
	基体最小面积的直径 (mm)	φ 7	φ 5
	最小临界厚度 (mm)	0.5	0.3
温湿度	0 ~ 40℃；20%RH ~ 90%RH		
统计功能	平均值（MEAN）、最大值（MAX）、最小值（MIN）、测试次数（NO.）、标准偏差（S.DEV）		
工作方式	直接方式（DIRECT）和成组方式（Appl）		
测量方式	连续测量方式（CONTINUE）和单次测量方式（SINGLE）		
存储能力	存储 500 个测量值		
打印 / 连接计算机	可选配打印机 / 不能连接电脑		
关机方式	自动、手动两种方式		
电源	AAA 型 1.5V（7 号）干电池 2 节		
外形尺寸	146×60×28mm		
重量	132g		
基本配置	主机 1 台；标准样片 1 套；标准基体 1 块		
可选附件	TA230 打印机；通讯电缆		